



PALL-X 350

2-složkový PU přechodový základovací nátěr na vodní bázi k přelakování lakovaných nebo olejovaných dřevěných podlah

Použití:

2-složkový PU základní nátěr pro optimální přilnavost mezi stávajícím povrchem a novým krycím lakovým nátěrem bez mezibroušení.

Vhodný mimo jiné pro úpravu:

- z výroby UV-lakovaných a UV-olejovaných vícevrstevných parket
- parketové podlahy olejované výrobky PALLMANN řady MAGIC OIL 2K
- parketové podlahy lakované výrobky PALLMANN řady PALL-X
- vhodný na teplovodní podlahová vytápění

Upozornění:

Před aplikací PALL-X 350 musí být v každém případě provedeno intenzivní základní očištění povrchu. Z důvodu velkého počtu možných povrchů musí být provedena malá testovací plocha, pro vyzkoušení a stanovení přilnavosti a rozlivu systému.

Ve speciálních případech nebo při nejasnostech k povrchu musí být vyžádáno technické poradenství k aplikaci.

Vlastnosti výrobku / přednosti:

2K PU základní přilnavostní nátěr na vodní bázi pro dodatečné přepracování lakovaných nebo olejovaných povrchů pro docílení nových optických a chemických vlastností.

- Vynikající přilnavost k velkému množství povrchů
- Snadno zpracovatelný
- Rychlé schnutí
- Odpovídá TRGS 617
- K nanášení válečkem a špachtlí
- GISCODE W3+/DD

Technická data:

Druh obalu:	plastová láhev
Dodávané balení:	komponent A: 0,75 litru komponent B: 0,25 litru
Poměr míchání:	3:1
Skladovatelnost:	nejméně 12 měsíců
Spotřeba:	cca 10 – 20 ml/m ²
Teplota při zpracování:	18 – 25 °C
Doba zpracovatelnosti:	1 hodina*
Suchý:	po ca. 30 minutách*
Pochůzný:	po cca 45 minutách*
Přelakování:	po cca 60 minutách* nejpozději do 240 minut*

* Při normálních klimatických podmínkách.



PALLMANN

bringt's auf den Punkt.

PALL-X 350

Příprava povrchu:

U již používaných UV-olejovaných nebo UV-lakovaných vícevrstvých parket, u lakovaných nebo olejovaných dřevěných podlah a u všech podlah, které jsou opatřeny ošetřovací vrstvou, musí být provedeno základní očištění s výrobkem Pallmann CLEAN STRONG/Grundreiniger podle údajů výrobce. Ve speciálních případech nebo při nejasnostech k povrchu musí být vyžádáno technické poradenství k aplikaci. Plocha k přepracování musí být bez prachu, mastnoty, oleje, starých ošetřovacích prostředků a jiných znečištění.

Zpracování:

1. Nádoby před upotřebením nechat aklimatizovat na prostorovou teplotu a dobře protřepat. Komponent A smíchat s komponentem B v poměru 3:1 a ihned důkladně promíchat. Následně nechat směs 5 minut v klidu zreagovat.
2. Pallmann PALL-X 350 nanést rovnoměrně a pod tlakem se speciálním velurovým válečkem Pallmann TAGESROLLE Spezial (4 mm délka vlasu). Spotřeba cca 10 – 20 ml/m². Musí být dbáno na to, aby byl celý povrch rovnoměrně natřený a nezůstaly na něm žádné přesahy. Alternativně je možno PALL-X 350 nanést dvakrát špachtlí Pallmann FLÄCHENSPACHTEL. Spotřeba cca 10 ml/m² na vrstvu.
3. Doba schnutí do přelakování: cca 1 hodina ale maximálně do 4 hodin přelakovat!
4. Plochu opatřenou základním přílnavostním nátěrem je možno přelakovat laky PALL-X 96, PALL-X NANO nebo Pall-X 98 podle údajů výrobce.
5. Válečky po použití zlikvidovat. Špachtli po upotřebení očistit vodou.

Údaje o spotřebě:

Doporučené množství na nanášenou vrstvu: 10 - 20 ml/m²
Vydatnost na litr/vrstvu: Válečkem: cca 50 - 100 m²
Špachtlí: cca 100 m²

Důležitá upozornění:

- Originální balení je při mírně chladném uskladnění nejméně 12 měsíců skladovatelné. Chránit před mrazem a nevystavovat teplotám nad 40 °C. Načaté balení těsně uzavřít a rychle spotřebovat. Případně vytvořený škraloup odstranit pomocí sítky.
- Nejlépe zpracovatelný při 18 – 25 °C, relativní vlhkosti vzduchu větší než 35 % a menší než 65 %. Nízké teploty a vysoká vlhkost vzduchu prodlužují, vysoké teploty a nízká vlhkost vzduchu zkracují dobu schnutí.
- Před aplikací výrobku PALL-X 350 musí být v každém případě provedeno intenzivní základní očištění povrchu. Z důvodu velkého počtu možných povrchů musí být provedena malá testovací plocha pro vyzkoušení a stanovení přílnavosti a rozlivu systému. Ve speciálních případech nebo při nejasnostech k povrchu musí být vyžádáno technické poradenství k aplikaci.
- Pravidelné ošetřování s Pallmann FINISH CARE/Vollpflege zlepšuje optiku a zvyšuje životnost nalakovaného povrchu. Plochu vytírat jen navlhko a vyhnout se stálému vystavení podlahy mokru!
- Doporučujeme dbát mimo jiné na následující normy a směrnice: DIN 18 356 „Parketářské práce“, DIN 18 367 „Práce s dřevěnou dlažbou“ a DIN 68 702 RE-V/ RE-W.

Ochrana práce a životního prostředí :

GISCODE W3+DD, lak na vodní bázi s izokyanát obsahujícím smáčedlem, obsah rozpouštědel do 15%. Ve smyslu TRGS 617 vhodný jako náhrada za silně rozpouštědlové prostředky pro úpravu povrchů parket. Komponent A: Bez označení. Komponent B: Obsahuje prepolymerovaný izokyanát / Xi – dráždí oči a pokožku. Citlivost vdechnutím a kontaktem s pokožkou možná. Při zpracování dobře větrat, používat ochranný krém na pokožku, ochranné rukavice a brýle. Při kontaktu s pokožkou ihned umýt velkým množstvím vody a mýdla. Při kontaktu s očima ihned vypláchnout vodou a vyhledat lékaře.

Je třeba dbát mimo jiné na: Předpisy GefStoffV a TRGS 610 / Bezpečnostní pokyny na etiketě nádoby, List bezpečnostních údajů, Informace o skupině výrobků a Návod vzorového provozu stavby BG pro výrobky s GISCODE W3/DD.

Po vytvrnutí pachově neutrální jakož i ekologicky a fyziologicky nezávadný.

Likvidace:

Zbytky výrobku pokud možno shromáždit a dále použít. Zabránit úniku do kanalizace, vod nebo do země. Plastické nádoby zbavené zbytků, vyškábané případně vyčištěné jsou recyklovatelné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrzeným zbytkem obsahu a rovněž shromážděné nevytvrzené zbytky výrobku jsou zvláštní odpad. Nádoby s rozmíchaným, vytvrzeným zbytkem obsahu jsou stavební odpad.

Tyto údaje vychází z našich pečlivých výzkumů a zkušeností. Rozmanitost současně použitých materiálů, jakož i rozdílné podmínky na stavbách a při zpracování však nemohou být námi jednotlivě kontrolovány nebo ovlivněny. Kvalita vaší práce závisí proto ve vašem odborném posouzení staveniště a správném použití výrobku. V případě pochybností provést vlastní zkoušky, nebo si vyžádat technické poradenství k aplikaci. Dbejte na směrnice pro kladení od výrobce podlahoviny, 6 dříve vydané informace svou platnost.

Zveřejněním tohoto technického listu pozbývají všechny dříve vydané technické listy svoji platnost.

10.2010|07.2011|PD

JP Coatings GmbH / A Company of Uzin Utz Group
Im Kreuz 6 / D-97076 Würzburg /
Telefon +49 (0)931 27964-0 / Telefax +49 (0)931 27964-50
Pallmann / Internet www.pallmann.net / E-Mail info@pallmann.net
Registriergericht Würzburg / HRB 175 /
Geschäftsführer: Thomas Müllerschön, Stefan Neuberger

CZ | Uzin s.r.o. | A Company of Uzin Utz Group
Českomoravská 12a | 190 00 Praha 9
Telefon +420 283 083 314
Telefax + 420 283 083 419
E-mail: info@uzin.cz
Internet: www.pallmann.cz



PALLMANN

bringt's auf den Punkt.