
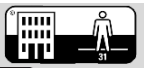
















## Technický list

# Vinyltex


Informace o výrobku	EN ISO 26986			
Oblast použití / zátěž	ISO 10874 (EN 685)			23 • 31
Celková tloušťka	EN ISO 24346 (EN 428)			2,50 mm
Výška nášlapné vrstvy	EN ISO 24340 (EN 429)			0,25 mm
Odolnost proti opotřebení	EN 660-2			T
Celková hmotnost	EN ISO 23997 (EN 430)			1700 g/m <sup>2</sup>
Šíře role	EN ISO 24341 (EN 426)			2 • 3 • 4 m
<b>Technické informace</b>				
Hořlavost	EN 13501-1			Bfl/S1
Protiskluznost	DIN 51130			R10
Dynamický koeficient tření	EN 13893			> 0,6
Kročejový útlum hluku	EN ISO 717/2			Δ Lw 16 dB
Zbytkový otlak	EN ISO 24343-2 (EN 433)			0,35 mm
Rozměrová stálost	EN ISO 23999 (EN 434)			≤ 0,40 %
Stálost barev	EN ISO 105 B02			≥ 6 úroveň
Podlahové vytápění	EN 12667			vhodný
Tepelný odpor	ISO 8302			0,025 m <sup>2</sup> /Kw
Tepelná vodivost	EN 12524			0,10 W/(m.K)
Sklon ke vzniku statické elektřiny	EN 1815			< 2kV
Chemická odolnost	ISO 26787 (EN 423)			odolný

### Environment



100% Recyclable.

- No heavy metals
- No solvents
- No Formaldehydes
- No harmful plasticizers



E1 means that the level of formaldehyde is inferior to 0.1ppm (= 0.12 mg/m<sup>3</sup> of air)

This is illustrative by the choice of raw materials, of partners, of transport and of fabrication processes. Our selection of core materials is based on a combination of our clients' requirements for a quality product as well as requirements for a minimal impact on the environment. We are the leaders in terms of the implementation of clean renewable energy sources and we actively work towards the constant improvement of energy saving.



Our products are classified as A+ for the emission of volatile substances in inside air (compulsive sanitary labelling in France since January 2012)



100% phthalate free  
\*for all products produced from May 2017 onwards.

### Product Build

1. Wear layer
2. Design layer
3. Foam layer
4. Impregnation layer
5. Glass fibre interlayer
6. Backing

